

**Product:**

Soudafoam® SPF W2H est un système polyuréthane de HFO/HFC à deux composants pour la projection in situ de mousse rigide. La mousse à cellules fermées adhère bien sur différentes surface comme le béton, le bois,... Depuis ce système est composé en partie de HFO, son impact sur le réchauffement planétaire est beaucoup moins que des systèmes HFC traditionnelles. Le système est sans danger pour la couche d'ozone (PDO=0).

La mousse est particulièrement adaptée au renforcement structurel et comme isolant. La mousse assure une finition étanche qui est à la fois perméable à la vapeur d'eau. Approprié pour des bâtiments résidentiels, agricoles et industriels (sols, murs, plafonds et toits), des citernes, des bateaux et des conteneurs.

**Propriétés de la mousse:**

Caractéristique	Valeur	Unité	méthode
Densité	36-44	kg/m <sup>3</sup>	EN 1602
Résistance à la compression @10%	>150	kPa	EN 826
Absorption d'eau	<0,1	kg/m <sup>2</sup>	EN 1609
Coefficient de conductivité thermique initial @10°C	19-22	mW/m*K	EN 12667
Cellules fermées	>90	%	ISO 4590
Classement au feu	B2		DIN 4102-1
	E		En 13501-1
Stabilité dimensionnelle (Longueur & largeur / épaisseur) -20°C +70°C/90%RH	<2/<1	%	EN 1604
	<9/<5	%	

Valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons typiques de production et ne sont pas de spécifications de vente.

\* Les valeurs indiquées dans ce document pour le comportement au feu ne sont pas destinés pour évaluer les dangers de ce matériau ou d'autres lors d'incendies réelles.

**Caractéristiques des composants:**

		<b>Composant A: Soudafoam POLY SPF W2H</b>	<b>Composant B: Soudafoam ISO SPF</b>
Densité @20°C	kg/l	1,145 ± 0,005	1,235 ± 0,005
Viscosité @25°C	mPa·s	± 300	± 200
Température de stockage	°C	5 – 25	5 – 25
Rapport de mélange			
Masse		100	108 ± 1
Volume		100	100

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été donnés de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

Données de moussage manuel @5°C, basé sur 30g polyol, 3000 rpm, mixer jusqu'à Temps de Crème (CT) :

		Unité	Valeur
Réactivité	Temps de fil (GT)	s	16 ± 2
	Temps de hors poisse (TFT)	s	20 ± 2
	Temps de montée (EOR)	s	29 ± 2
Densité nucléaire	Mousse libre	kg/m <sup>3</sup>	31 ± 3

**Mode d'emploi:**

Stockage		
Température	5°C – 25°C	Une température de stockage trop élevée accélère le vieillissement des composants.
Conditions	Étanch, fermé et sec	Les composants sont sensibles à l'humidité et doivent être conservés bien fermés et en conditions sèches.

Réglage de la machine		
Température des composants	15°C – 25°C	Les composants dans le récipient doivent être entre 15°C -25°C (de préférence 20°C - 25°C), et la capacité des pompes doit être suffisante.
Chauffagedes composants	35°C – 50°C	Une température plus élevée favorise le mélange, mais accélère aussi la vitesse de réaction.
Rapport de mélange en volume	1:1	Une déviation des proportions de mélange a un effet négatif sur la mousse.
Réglage de la pression	> 80 bar	Pour obtenir un mélange parfait la pression des deux composants A et B doit être suffisamment élevé au niveau du pistolet. Il est conseillé de garder les pressions de la machine lors de la pulvérisation au-dessus de 80 bar. Une pression plus élevée = une réaction plus rapide.
Entretien		Une bonne proportion de mélange des deux composants est essentielle pour atteindre les meilleures caractéristiques de la mousse finale. Hors le rapport de mélange, la pression et la température, un bon entretien de la machine est indispensables, e.a. par vérifier que la chambre de mélange est en ordre (usure).

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été donnés de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.

Conditions d'application		
Température ambiante	15°C – 35°C	
Température du support	15°C – 35°C	Au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
Support	Sec, propres et résistant à la chaleur	La teneur en humidité doit être <20% pour le bois et les autres matériaux de construction poreux. Pour les matériaux non poreux, il ne devrait pas y avoir de formation de gouttes. Matériaux tels que la graisse, l'huile, la poussière, l'eau et la glace ont un effet négatif sur l'adhérence. Substrats difficiles à adhérer, tels que l'aluminium et l'acier doivent être traités avec un promoteur d'adhérence ou avec un revêtement. Les substrats doivent résister à la chaleur de réaction dégagée. En cas de doute sur l'adhérence ou la résistance à la chaleur, il est conseillé de vérifier cela à l'avance.

Couche d'isolation		
Épaisseur plancher porteur	Max. 40 mm	Les épaisseurs plus élevées doivent être appliquées en plusieurs couches. En cas d'une épaisseur > 100 mm, il est recommandé de respecter >20 minutes d'attente avant l'application d'une nouvelle couche.
Épaisseur plancher non porteur	Max. 60 mm	Les épaisseurs plus élevées doivent être appliquées en plusieurs couches. En cas d'une épaisseur > 120 mm, il est recommandé de respecter >20 minutes d'attente avant l'application d'une nouvelle couche.

**Emballage:**

	<i>Soudafoam POLY SPF W2H</i>	<i>Soudafoam ISO SPF</i>
Fût métallique	235 kg	250 kg
IBC	1175 kg	1250 kg
Durée de stockage (<25 °C) dans un emballage non ouvert	6 mois	6 mois

**Mesures de sécurité:**

Portez des vêtements de protection, des gants appropriés, protection des yeux et du visage pendant toutes les activités où le contact est possible avec des composants liquides. Evitez l'inhalation des vapeurs. Utilisez un masque facial sous apport d'air frais de l'extérieur fourni par un compresseur, cylindre d'air comprimé, ... Assurez une bonne ventilation lors de l'application à l'intérieur. Consultez les fiches de données de sécurité des produits pour des informations détaillées sur la protection individuelle et la protection de l'environnement. Laissez ventiler la chambre pour 24h et n'entrez pas sans protection appropriée.

Remarque: Cette fiche technique remplace toutes les précédentes. Les directives documentées sont générées sur la base de nos essais et de l'expérience et ont été données de toute bonne foi. Comme nous n'avons aucun contrôle sur les modalités d'application, nous ne pouvons être tenus responsables des résultats et pour tout dommage résultant d'une utilisation incorrecte ou non adaptatif. Car la conception et l'état des substrats et les conditions de traitement sont au-delà de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication ne peut être acceptée. Il est donc conseillé de toujours réaliser un test préalable, convenant aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.